

**Automat typu WS**

Parametr	Typ - Model						
	WS 36	WS 56	WS 106	WS 135W	WS 135S	WS 185	WS 283
Zakres średnic walcowania od - do	2,0-3,0	3,0-4,9	5,0-8,5	8,5-13,2	8,5-13,2	13,3-20,0	13,5-37,5
Rodzaje wiertel	Wierćta krótkie do żeliwa i stali z chwytem walcowym według DIN 338				Wierćta krótkie do żeliwa i stali z chwytem walcowym według DIN 338 i z chwytem stożkowym według DIN 345, DIN 346		
Wydajność szt/h dla średnicy min - max	3000-1500	1500-800	800-500	500-300	500-300	300-180	250-60
Moc zainstalowana 3x380V, 50Hz	1,1	1,5	4,0	7,5	7,5	17,0	23,1
Nagrzewnica indukcyjna	Generator indukcyjny lampowy o mocy do 10 kW			Generator indukcyjny maszynowy lub tyrystorowy o mocy 28 do 50 kW			
Wymiary zewnętrzne w mm							
- szerokość	1630	1800	2330	2700	2700	4100	5130
- głębokość	540	670	830	950	950	1330	1710
- wysokość	1180	1310	1460	1620	1650	1730	1880
Ciężar automatu netto w kg	620	850	1410	2310	2360	5460	11850