

Odpowiedzi na pytania do SIWZ i Ogłoszenia otrzymane w dniu 18.11.2009 r.

- Ad 1. Przewiduje się wyciąganie wsadu „na gorąco” w procesie obróbki cieplno-chemicznej (do hartowania w wodzie lub oleju)
- Ad 2. Odnośnie zwrotu „Z przesłanego pisma wynika...” sądzimy, że chodzi tu o Specyfikację Istotnych Warunków Zamówienia lub Ogłoszenie o Zamówieniu.
- Przewiduje się zakup pieca bez podnośnika pokrywy, pokrywa będzie podnoszona za pomocą żurawia słupowego.
- Ad 3. Wymagany rozkład temperatury wsadu w stanie ustalonym w retorcie nie większy niż $+ / - 5^{\circ} \text{C}$
- Ad 4. Nie. Wymagana jest możliwość sterowania szybkością nagrzewania.
- Ad 5. Przewidywana kolejność to:
- obróbka cieplno-chemiczna potem hartowanie w wodzie lub oleju
 - spiekanie i chłodzenie wraz z retortą w studzience chłodniczej.
- Zamawiany piec jest stanowiskiem badawczym i przewiduje się przeprowadzanie różnych procesów obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej.
- Ad 6. Wymagana jest możliwość przeprowadzania procesów w atmosferze endotermicznej wytworzonej z metanolu z dodatkiem propanu.
- Ad 7. Wymagane jest wykonanie instalacji odciągowej z pieca i studzienki chłodzącej (gazy ze spalania atmosfery endo lub dysocjowanego amoniaku) oraz oparów z nad wanny olejowej.
- Ad 8. Przewiduje się obróbkę detali o masie od 1 do 50g. Koszyki prostokątne o wysokości około 30mm.
- Ad 9. Przewiduje się pomiar potencjału węglowego za pomocą sondy tlenowej.
- Ad 10. Tak.
- Ad 11. Woda wodociągowa. Przewiduje się zastosowanie obiegu zamkniętego.
- Ad 12. Przewiduje się, że częstotliwość hartowania nie będzie większa niż 2 wsady dziennie.
- Ad 13. Temperatura wody w wannie chłodniczej do 40°C , a oleju do 90°C .
- Ad 14. Nie.
- Ad 15. W instalacji wylotowej gazów z pieca przewiduje się osadnik, w którym kondensują się pary cynku. Cynk w postaci stałej będzie okresowo usuwany mechanicznie.
- Ad 16. Tak.
- Ad 17. Tak.
- Ad 18. Rejestracja parametrów wykonywanego procesu musi się odbywać za pomocą komputera (na dysku twardym komputer) oraz w pamięci podręcznej rejestratora.
- Ad 19. Nie przewiduje się dostarczenia algorytmów sterowania. Zostanie to ustalone na etapie montażu i uruchomienia stanowiska.
- Ad 20. W przygotowanym pomieszczeniu (wg rysunku) powinny mieścić się też szafy sterownicze. Usytuowanie szaf sterowniczych takie aby ułatwiało obsługę urządzeń i obserwację wskaźników przyrządów.
- Ad 21. Według propozycji oferenta.